



# Rundtaktbearbeitung

Schnelle Taktzeiten sind die Stärken dieser wirtschaftlichen und hochpräzisen Fertigungstechnologie mit CNC-gesteuerten Bearbeitungseinheiten und vollautomatischen Zuführungssystemen. Je nach Maschinentyp sind bis zu 16 Fertigungseinheiten gleichzeitig im Einsatz und bearbeiten die auf Rundtellern gespannten Bauteile. Es können die verschiedensten Arbeitsoperationen wie Sägen, Fräsen, Drehen, Bohren, Reiben, Gewinden und Rollieren in einem Umlauf ausgeführt werden.

Wir sind der richtige Partner für Sie!



## Bearbeitungsdimensionen in mm:

X150 x Y150 x Z150

## Bearbeitungsmöglichkeiten:

Sägen, Fräsen, Drehen, Bohren, Reiben, Gewinden, Rollieren ...

## Einsatzgebiet:

Zerspanung von Aluminium-Profil von der Stange oder zugeführten Rohlingen in mittleren und sehr großen Stückzahlen.



Driedorfer Straße 1  
35745 Herborn-Guntersdorf

Tel. +49 (0) 2772 / 95 89-0  
Fax +49 (0) 2772 / 95 89 99

[www.swg-gmbh.com](http://www.swg-gmbh.com)  
[info@swg-gmbh.com](mailto:info@swg-gmbh.com)

