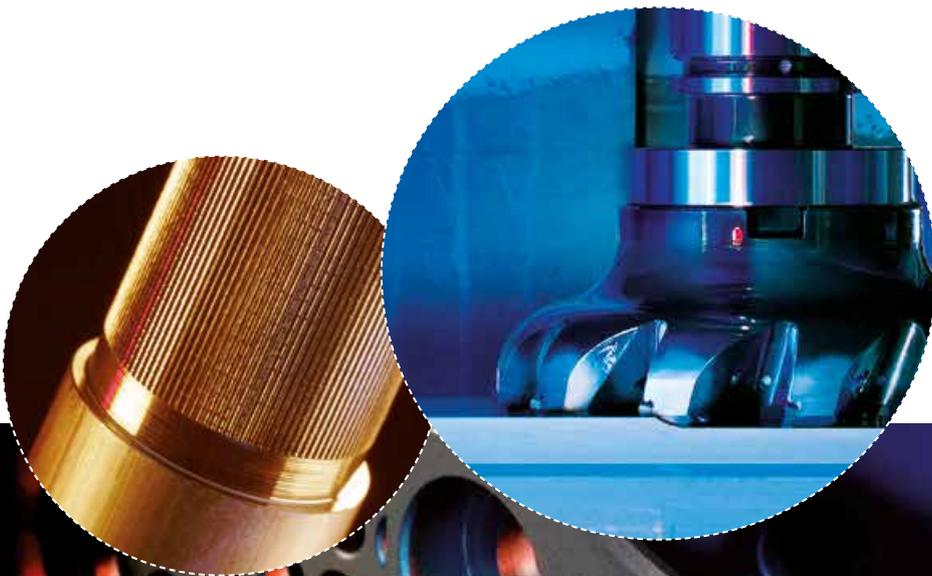


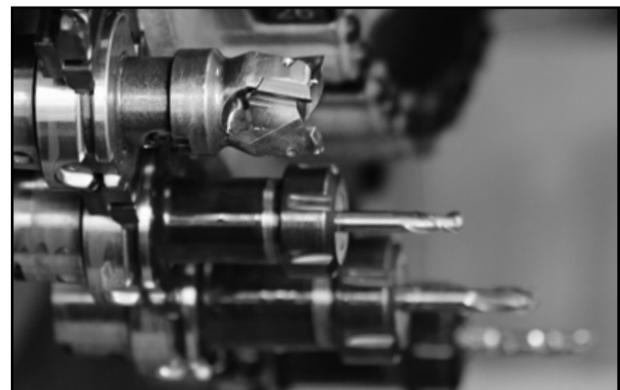
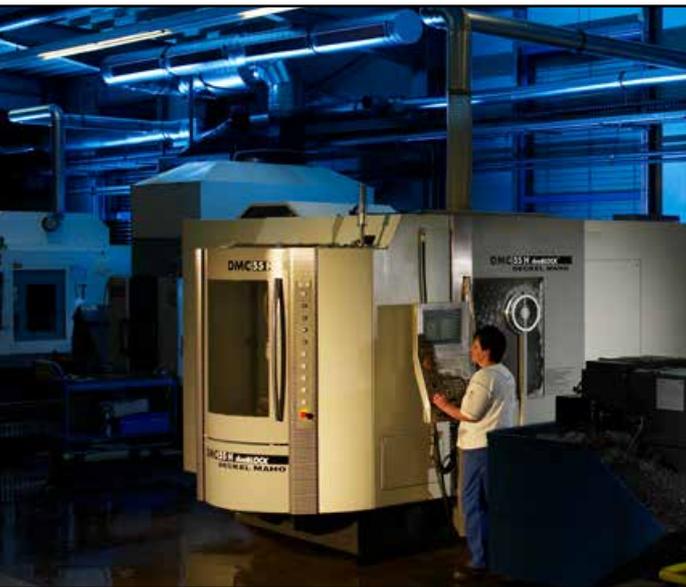
**components
made of aluminium**



Spitzenleistungen mit SWG

Seit 1985 produziert die SWG Metallverarbeitung und Montagetechnik GmbH Einzelteile und Komponenten aus dem hochwertigen und innovativen Werkstoff Aluminium. Als inhabergeführtes, mittelständisches Unternehmen setzen wir einen hohen Leistungsanspruch in unsere rund 75 Mitarbeiter. Verbunden mit der Fähigkeit, unsere Kunden, ihre Produkte und ihre Märkte zu verstehen, begleiten wir deren Anforderungen von der Konzeptidee bis zum einbaufertigen Endprodukt. Durch den ständigen Anspruch an uns selbst, Prozesse und Technologien zu verbessern, entstehen in Herborn maßgeschneiderte Produktlösungen aus Aluminium.

Wir sind der richtige Partner für Sie.



Lösungen statt Kompromisse

Zerspanungstechnik

- Sägen
- Fräsen
- Drehen
- Bohren
- Gewindeschneiden

Stanztechnik

- Stanzen
- Biegen
- Ziehen
- Pressen

Oberflächentechnik

- Gleitschleifen
- Eloxieren
- Verzinken
- Lackieren

Montagetechnik

- Verprägen
- Vernieten
- Verschrauben
- Baugruppenmontage

Zertifizierung

- Qualitätsmanagement
DIN EN ISO 9001:2000
- Umweltmanagement
DIN EN ISO 14001:2005

Unser technischer Vertrieb stellt durch ein intensives Projektmanagement jederzeit sicher, dass alle Faktoren wie Produzierbarkeit, Kostenrahmen und Qualität schon vor Beginn der Produktion berücksichtigt werden. Wir stehen mit unserem Know-how bezüglich Werkstoff und Verarbeitung gerne beratend zur Verfügung. So entstehen nachhaltig prozesssichere und kostengünstige Lösungen, beginnend bei den ersten Prototypen bis hin zum fertigen Serienprodukt.

Im Vordergrund steht immer das Ziel, den größtmöglichen Nutzen für unsere Kunden zu erzielen.



Modern und wirtschaftlich produzieren

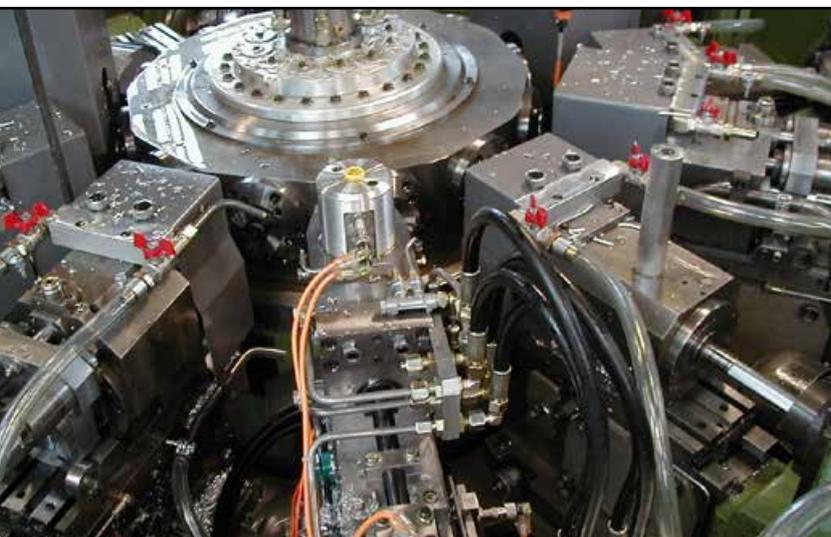
Welche Maschine den wirtschaftlichsten Einsatz erfüllt, wird vom Bauteil und der geforderten Stückzahl bestimmt. Mit modernsten CNC-Bearbeitungszentren, Rundtakt-Automaten, Sägen, Profilmaschinen und Stanzanlagen ausgestattet, bieten wir die optimale Lösung zur wirtschaftlichen Fertigung ihres Bauteiles.

Die in der Produktion anfallenden Alu-Späne werden in einer Hochleistungspressen zu recyclingfähigen Briketts verarbeitet und die so zurück gewonnenen Kühlschmierstoffe können weiter verwendet werden. Die Umweltbelastung reduziert sich, Kosten werden gespart.

Gezielte und langfristige Investitionen in neue und leistungsfähigere Fertigungstechnologien stellen die Weichen für eine zukunftsorientierte Unternehmensentwicklung.

Unsere Märkte finden sich in fast allen Industrien:

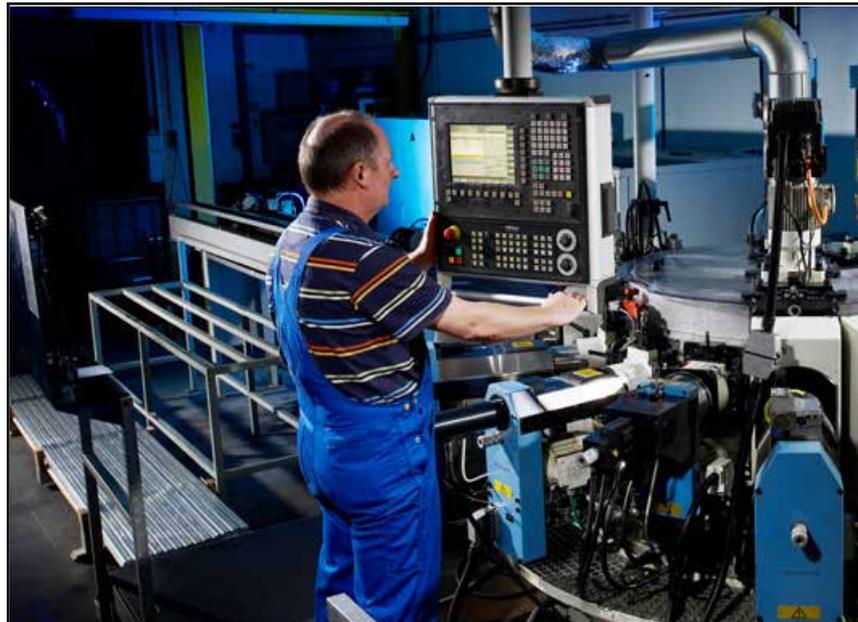
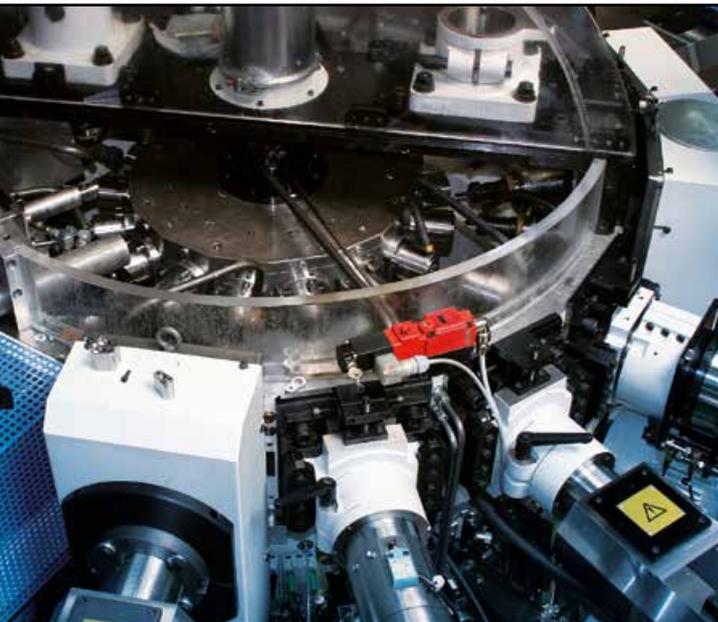
- **AUTOMOBILINDUSTRIE**
- **BAUINDUSTRIE**
- **ELEKTROINDUSTRIE**
- **SONNENSCHUTZINDUSTRIE**
- **TÜR- und FENSTERINDUSTRIE**
- **INVESTITIONSGÜTERINDUSTRIE**



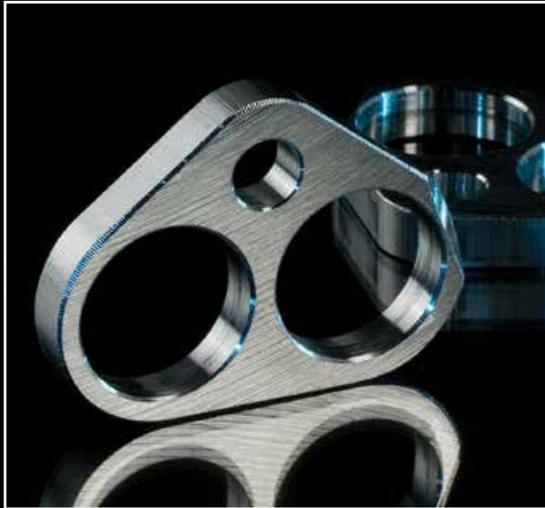
Zerspanungstechnik

Schnelle Taktzeiten sind die Stärken dieser wirtschaftlichen und hochpräzisen Fertigungstechnologie mit CNC-gesteuerten Bearbeitungseinheiten und vollautomatischen Zuführungssystemen. Je nach Maschinentyp sind bis zu 16 Fertigungseinheiten gleichzeitig im Einsatz und bearbeiten die auf Rundtellern gespannten Bauteile. Es können die verschiedensten Arbeitsoperationen wie Sägen, Fräsen, Drehen, Bohren, Reiben, Gewinden und Rollieren in einem Umlauf ausgeführt werden.

Das Zerspanen von Profilteilen auf Rundtaktautomaten ist perfekt geeignet für mittlere und sehr große Stückzahlen.



Rundtaktbearbeitung



Zerspanungstechnik

Einfache sowie komplexe Bearbeitungen in hervorragender Qualität zu geringen Stückkosten sind die markanten Eigenschaften dieser CNC-Produktionsanlagen, die mit Palettenwechslern und automatischen Zuführungssystemen wie Robotern ausgestattet sind. Auch eine Mehrseitenbearbeitung ist auf diesen innovativen High-Tech-Zerspanungsmaschinen durch den Einsatz von Bearbeitungsachsen und Drehspanntürmen möglich.

Wir fertigen kleine, mittlere und große Stückzahlen auf modernsten Horizontal- und Vertikal-CNC-Bearbeitungszentren.



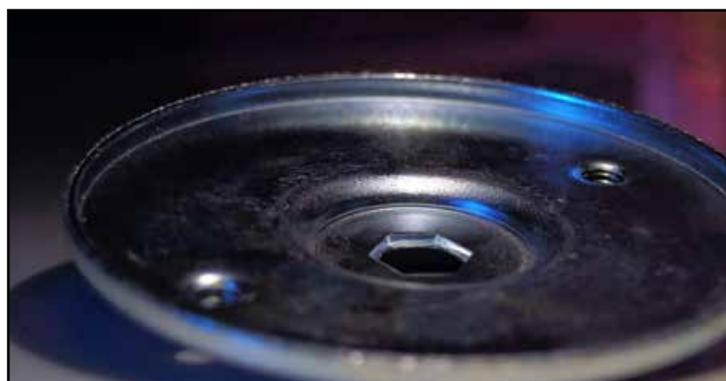
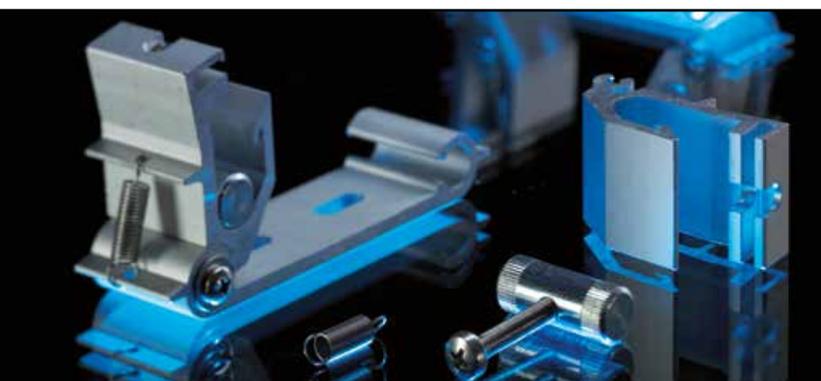
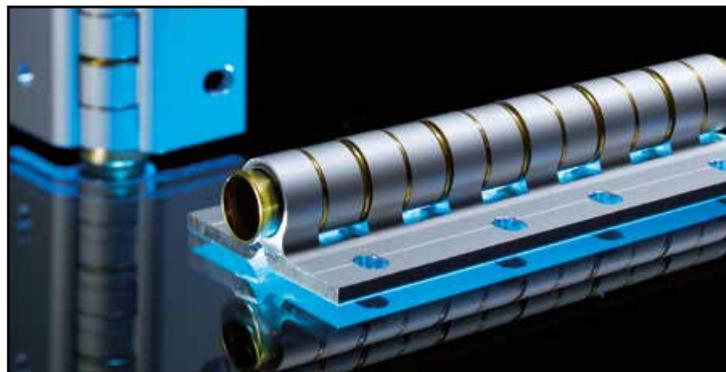
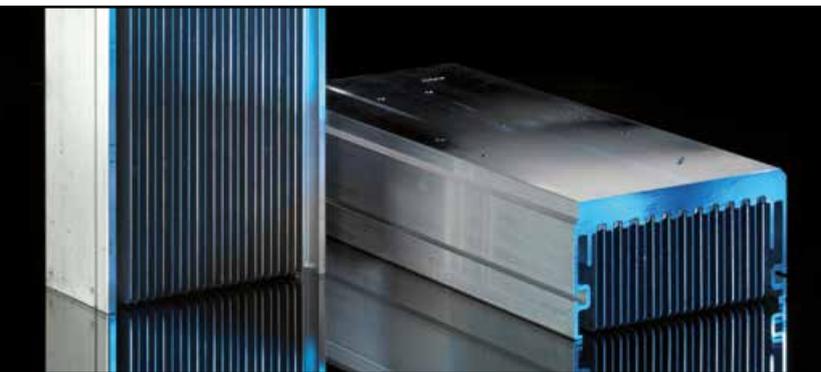
CNC-Bearbeitung

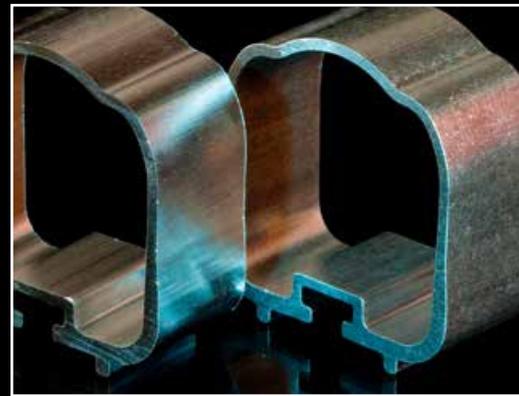


Stanz- und Montagetechnik

Im Bereich der spanlosen Formgebung verfügen wir über produktive Stanzautomaten mit automatischer Coil-Zuführung und Pressen mit einer Druckkraft von 50-2000 kN. Durch Stanzen, Biegen, Lochen, Prägen und Ziehen werden Qualitätsprodukte aus den verschiedensten Werkstoffen wie Aluminium, Stahl und Edelstahl hergestellt. Auf unseren Montage- und Schweißautomaten werden Einzelteile schnell und sicher miteinander verbunden. Die Baugruppenmontage erfolgt auf produktspezifisch eingerichteten und ergonomischen Arbeitsplätzen - auf Kundenwunsch direkt in die verkaufsfähig konfektionierte Verpackung.

Ein Ansprechpartner - alles aus einer Hand.





Finish - Oberflächentechnik

ENTGRATEN UND REINIGEN

Beim Gleitschleifen werden die durch den Herstellungsprozess scharfkantigen Aluminiumbauteile im Rundlauf-Vibrationsverfahren mit Kunststoff-Schleifkörpern entgratet. Das Nachspülen mit kalkfreiem Wasser und anschließender Trocknung erzeugt eine homogene und saubere Oberfläche.

Auch beim Reinigen gehen wir keine Kompromisse ein. Der Einsatz von speziellen Waschanlagen mit Ultraschallreinigung und Vakuumtrocknung erzeugt hochreine und fettfreie Oberflächen.

Natürlich alles abwasserfrei - der Umwelt zuliebe.

OBERFLÄCHENVEREDELUNG

In Zusammenarbeit mit unseren leistungsfähigen Partnern bieten wir die verschiedensten Oberflächenveredelungen wie Eloxieren, Glasperlstrahlen, Pulverbeschichten, Lackieren oder Galvanisieren an. Auch spezielle Vorbehandlungen wie das Aufbringen einer Haftmittel- oder DLC-Beschichtung (diamond-like-carbon) sind in unserem Lieferprogramm enthalten.

Wir geben Metallteilen die optimale Oberfläche.



**components
made of
aluminium**

